

Warmgewalzter U-Profilstahl

Teil 2: U-Profilstahl mit parallelen Flanschflächen
Maße, Masse und statische Werte

DIN

1026-2

ICS 77.140.70

Hot rolled steel channels — Part 2: Parallel flange steel channels —
dimensions, masses and sectional properties

Poutrelle U laminées à chaud — Partie 2: Poutrelle U à ailes parallèles —
Dimensions, masses et caractéristiques rapportées aux axes

Inhalt

	Seite
Vorwort	1
1 Anwendungsbereich	2
2 Normative Verweisungen	2
3 Bezeichnung	2
4 Maße, Masse und statische Werte	3
5 Grenzabmaße, Formtoleranzen und Grenzabweichungen der Masse	3
6 Werkstoffe	3
Literaturhinweis	5

Vorwort

Diese Norm wurde vom Unterausschuss 21/6 „Warmgewalzte Profilerzeugnisse“ des Normenausschusses Eisen und Stahl (FES) erarbeitet.

DIN 1026 „Warmgewalzter U-Profilstahl“ besteht aus:

- Teil 1: U-Profilstahl mit geneigten Flanschflächen; Maße, Masse und statische Werte
- Teil 2: U-Profilstahl mit parallelen Flanschflächen; Maße, Masse und statische Werte

Fortsetzung Seite 2 bis 5

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für warmgewalzten U-Profilstahl mit parallelen Flanschflächen in Höhen zwischen 80 mm und 400 mm aus den in Abschnitt 6 genannten Stahlsorten.

Diese Norm gilt **nicht** für „Warmgewalzten U-Profilstahl mit geneigten Flanschflächen“, siehe DIN 1026-1.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN EN 10025, *Warmgewalzte Erzeugnisse aus unlegierten Baustählen — Technische Lieferbedingungen (enthält Änderung A1:1993); Deutsche Fassung EN 10025:1990 + A1:1993.*

DIN EN 10113-1, *Warmgewalzte Erzeugnisse aus schweißgeeigneten Feinkornbaustählen — Teil 1: Allgemeine Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10113-1:1993.*

DIN EN 10113-2, *Warmgewalzte Erzeugnisse aus schweißgeeigneten Feinkornbaustählen — Teil 2: Lieferbedingungen für normalgeglühte/normalisierend gewalzte Stähle; Deutsche Fassung EN 10113-2:1993.*

DIN EN 10113-3, *Warmgewalzte Erzeugnisse aus schweißgeeigneten Feinkornbaustählen — Teil 3: Lieferbedingungen für thermomechanisch gewalzte Stähle; Deutsche Fassung EN 10113-3:1993.*

DIN EN 10279, *Warmgewalzter U-Profilstahl — Grenzabmaße, Formtoleranzen und Grenzabweichungen der Masse; Deutsche Fassung EN 10279:2000.*

3 Bezeichnung

Bezeichnung eines warmgewalzten U-Profilstahls mit parallelen Flanschflächen (UPE) mit einer Höhe $h = 300$ mm aus Stahl mit dem Kurznamen S235JR bzw. der Werkstoffnummer 1.0037 nach DIN EN 10025:

U-Profil DIN 1026 - UPE 300 - S235JR
oder
U-Profil DIN 1026 - UPE 300 - 1.0037